

**Kleine Anfrage zur schriftlichen Beantwortung  
gemäß § 46 Abs. 1 GO LT  
mit Antwort der Landesregierung**

Anfrage der Abgeordneten Dana Guth (AfD)

Antwort des Niedersächsischen Ministeriums für Ernährung, Landwirtschaft und Verbraucherschutz  
namens der Landesregierung

**Veterinärämter**

Anfrage der Abgeordneten Dana Guth (AfD), eingegangen am 15.11.2018 - Drs. 18/2134  
an die Staatskanzlei übersandt am 20.11.2018

Antwort des Niedersächsischen Ministeriums für Ernährung, Landwirtschaft und Verbraucherschutz  
namens der Landesregierung vom 11.12.2018

**Vorbemerkung der Abgeordneten**

Immer wieder kommt es zu Skandalen im Bereich der Nutztierhaltung und Schlachtung (z. B. im Schlachtbetrieb Bad Iburg). Tiere sterben an Krankheiten oder Verletzungen und werden wie Müll in Tierkörperbeseitigungsanlagen entsorgt. Auch dort gewonnenen Erkenntnissen zufolge gibt es Hinweise, dass es in der vorherigen Tierhaltung zu Missständen gekommen sein muss (Studie Frau Prof. Dr. große Beilage, TMH Hannover: „Erhebung von Befunden an Tierkadavern in Verarbeitungsbetrieben tierischer Nebenprodukte, die Hinweise auf tierschutzrelevante Zustände in den Haltungsbetrieben geben könnten“, vorgestellt im AfELuV am 23.05.2018).

**1. Wie viele Veterinärämter gibt es in Niedersachsen, und wie viele Personen stehen effektiv für die Kontrolle von Tierhaltungs- und Schlachtbetrieben zur Verfügung?**

In Niedersachsen bestehen 41 Veterinärämter, welche an insgesamt 44 Standorten vertreten sind. Hinzu kommen zwei Gemeinden mit öffentlichen Schlachthöfen, an denen amtliches Personal dieser Gemeinden tätig ist.

Für die amtliche Kontrolle stehen in Niedersachsen in den Veterinärämtern 238 Amtstierärztinnen/Amtstierärzte zur Verfügung, welche für die Überwachung jeglicher Betriebe in Niedersachsen in allen Fachgebieten des gesundheitlichen Verbraucherschutzes zuständig sind, eine gesonderte Aufschlüsselung nach Betrieben liegt hier nicht vor. Der Einsatz dieser Amtstierärzte erfolgt risikoorientiert, daher verändert sich die Zuordnung zu den einzelnen Fachgebieten regelmäßig. Unterstützt werden die Amtstierärztinnen/Amtstierärzte durch 233 Lebensmittelkontrolleurinnen/Lebensmittelkontrolleure sowie 326 sonstige Mitarbeiterinnen/Mitarbeiter (z. B. Verwaltungspersonal).

In der amtlichen Schlachtier- und Fleischuntersuchung werden zusätzlich ca. 403 amtliche Tierärztinnen/Tierärzte sowie ca. 397 amtliche Fachassistentinnen/Fachassistenten - teilweise nebenberuflich - eingesetzt.

An den beiden öffentlichen Schlachthöfen sind weitere 19 amtliche Tierärztinnen/Tierärzte, 61 amtliche Fachassistentinnen/Fachassistenten sowie drei Verwaltungsmitarbeiterinnen/-mitarbeiter als Mitarbeiter der zuständigen Gemeinden tätig.

**2. Wie viele gewerbliche oder teilgewerbliche Tierhaltungsbetriebe mit insgesamt wie vielen Tieren gibt es in Niedersachsen (bitte aufschlüsseln nach Tierart und Anzahl)?**

Auf der Grundlage des Agrarstatistikgesetzes werden regelmäßig Daten zur Tierhaltung landwirtschaftlicher Betriebe im Rahmen der Agrarstrukturerhebung und im Rahmen der Viehzählungen er-

fasst. Tierhaltungen außerhalb von landwirtschaftlichen Betrieben (z. B. private Pferdehaltungen) werden hier nicht erfasst. Zuständig für die Durchführung dieser statistischen Erhebung ist in Niedersachsen das Landesamt für Statistik Niedersachsen.

Ob ein Betrieb aus steuerrechtlicher Sicht gewerbliche Einkünfte erzielt, wird im Rahmen der Agrarstatistik nicht erfragt, sodass eine Differenzierung nach gewerblichen und nicht gewerblichen Betrieben nicht möglich ist.

Einen Überblick über die Tierhaltung in Niedersachsen geben die anliegenden Tabellen (**Anlagen 1 und 2**).

### 3. Wie viele Schlachtbetriebe mit welcher Gesamtschlachtkapazität gibt es in Niedersachsen (bitte aufschlüsseln nach Tierart und Anzahl)?

Die Anzahl der in Niedersachsen zugelassenen Schlachtbetriebe können der nachfolgenden Tabelle entnommen werden (Stand 22.11.2018):

|                | Nach Tierart(en) |            |              |              |               |              |              |                   |                   |
|----------------|------------------|------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|-------------------|-------------------|
|                | Alle Betriebe    | Nur Rinder | Nur Schweine | Nur Geflügel | Nur Kaninchen | Nur Einhufer | Nur Farmwild | Nur Schafe/Ziegen | Mehrere Tierarten |
| Kleinbetriebe  | 289              | 5          | 28           | 6            | 1             | 2            | 17           | 11                | 219               |
| Mittelbetriebe | 16               | 0          | 2            | 3            | 0             | 0            | 0            | 0                 | 11                |
| Großbetriebe   | 27               | 4          | 9            | 13           | 0             | 0            | 0            | 0                 | 1                 |
| gesamt         | 332              | 9          | 39           | 22           | 1             | 2            | 17           | 11                | 231               |

**Kleinbetrieb:** weniger 0,5 t Lebendgewicht Geflügel pro Tag oder weniger als 4 t Lebendgewicht sonstige Tiere pro Tag

**Mittelbetrieb:** 0,5 t bis 50 t Lebendgewicht Geflügel pro Tag oder 4 t bis 50 t Lebendgewicht sonstige Tiere pro Tag

**Großbetrieb:** Schlachtung von mehr als 50 t Lebendgewicht pro Tag

Eine genauere Aufschlüsselung der Kapazitäten als die erläuterten drei Kategorien ist von hier nicht möglich.

## Anlage 1

## Viehbestand in Niedersachsen

| Tierart  | 2018           | 2017           | 2016           | 2015           |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|
|  | Anzahl in Tsd. | Anzahl in Tsd. | Anzahl in Tsd. | Anzahl in Tsd. |
| <b>Rinder insgesamt</b>                        | <b>2.572,4</b> | <b>2.624,6</b> | <b>2.651,5</b> | <b>2.632,4</b> |
| Kälber und Jungrinder                          | 861,6          | 876,3          | 892,9          | 881,8          |
| Rinder von mehr als 1 Jahr bis unter 2 Jahre   | 622,0          | 650,2          | 653,9          | 659,8          |
| - männlich                                     | 255,1          | 268,3          | 270,3          | 279,8          |
| - weiblich                                     | 367,0          | 381,9          | 383,6          | 379,9          |
| davon: zum Schlachten <sup>1)</sup>            | 19,6           | 20,6           | 18,2           | 16,3           |
| Zucht- und Nutztiere <sup>1)</sup>             | 347,4          | 361,3          | 365,4          | 363,6          |
| Rinder 2 Jahre und älter                       | 156,8          | 161,5          | 163,3          | 167,1          |
| - männlich                                     | 15,8           | 16,9           | 17,9           | 18,1           |
| - weiblich (nicht abgekalbt)                   | 140,9          | 144,6          | 145,4          | 149,0          |
| davon: zum Schlachten <sup>1)</sup>            | 5,3            | 5,0            | 4,5            | 4,2            |
| Zucht- und Nutztiere <sup>1)</sup>             | 135,7          | 139,6          | 140,9          | 144,8          |
| Milchkühe <sup>2)</sup>                        | 860,8          | 864,5          | 869,3          | 852,0          |
| Andere Kühe <sup>2)</sup>                      | 71,2           | 72,0           | 72,0           | 71,8           |
| <b>Rinderhaltungen</b>                         | <b>20,6</b>    | <b>21,0</b>    | <b>21,6</b>    | <b>21,9</b>    |
| darunter: Milchkuhhaltungen                    | 9,4            | 9,8            | 10,4           | 10,8           |
| <b>Schweine insgesamt</b>                      | <b>8.500,1</b> | <b>8.513,5</b> | <b>8.465,1</b> | <b>8.793,4</b> |
| Ferkel unter 20 kg Lebendgewicht               | 2.229,4        | 2.144,8        | 2.161,5        | 2.271,1        |
| Schweine 20 bis unter 50 kg Lebendgewicht      | 1.600,7        | 1.735,9        | 1.679,1        | 1.772,8        |
| Mastschweine, einschl. ausgem. Zuchttiere      | 4.208,6        | 4.152,3        | 4.134,2        | 4.235,1        |
| 50 bis unter 80 kg Lebendgewicht               | 1.961,7        | 1.916,0        | 1.892,9        | 2.003,7        |
| 80 bis unter 110 kg Lebendgewicht              | 1.878,3        | 1.860,1        | 1.883,9        | 1.915,2        |
| 110 kg Lebendgewicht und mehr                  | 368,5          | 376,3          | 357,4          | 316,2          |
| Zuchtschweine<br>(50 kg Lebendgewicht u. mehr) | 461,5          | 480,5          | 490,3          | 514,4          |
| Eber   | 3,0            | 4,3            | 4,0            | 3,3            |
| Jungsauen, zum 1. Mal trächtig                 | 50,6           | 52,6           | 54,8           | 56,0           |
| andere trächtige Sauen                         | 295,3          | 301,6          | 306,3          | 319,1          |
| Jungsauen, nicht trächtig                      | 38,5           | 46,3           | 45,4           | 51,3           |
| andere nicht trächtige Sauen                   | 74,1           | 75,7           | 79,8           | 84,7           |
| <b>Zahl der Schweinehalter</b>                 | <b>5,7</b>     | <b>6,0</b>     | <b>6,2</b>     | <b>6,7</b>     |
| darunter: Zahl der Zuchtschweinehalter         | 1,9            | 1,9            | 2,1            | 2,3            |

1) Berechnet auf Basis der Schlachtungen im Vorjahreszeitraum

2) Berechnet auf der Basis der Produktionsrichtungen der Haltungen

Quelle: Landesamt für Statistik Niedersachsen (LSN), Ergebnisse der Viehzählungen am 3. Mai

## Anlage 2

## Viehbestand in Niedersachsen

| Tierart                            | 2017 <sup>1)</sup> | 2016 <sup>1)</sup> | 2015 <sup>1)</sup> |
|------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                                    | Anzahl in Tsd.     | Anzahl in Tsd.     | Anzahl in Tsd.     |
| <b>Schafe</b>                      |                    |                    |                    |
| Milchschafe <sup>3)</sup>          | 1,5                | /                  | 2,8                |
| Mutterschafe <sup>4)</sup>         | 109,3              | 106,5              | 110,5              |
| Lämmer und Jungschafe unter 1 Jahr | 52,3               | 52,7               | 49,0               |
| Schafböcke zur Zucht               | 3,3                | 3,1                | 3,1                |
| andere Schafe (z. B. Hammel)       | 2,8                | /                  | /                  |
| <b>Schafe insgesamt</b>            | <b>169,3</b>       | <b>168,4</b>       | <b>167,1</b>       |
| Betriebe mit Schafhaltung          | 1,0                | 1,0                | 1,1                |

/ = Nicht veröffentlicht, weil nicht ausreichend genau oder nicht repräsentativ

| Tierart   | 2016 <sup>2)</sup> | 2013 <sup>2)</sup> | 2010 <sup>2)</sup> |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|
|   | Anzahl in Tsd.     | Anzahl in Tsd.     | Anzahl in Tsd.     |
| <b>Einhufer</b>                                     | <b>69,4</b>        | <b>66,2</b>        | <b>70,8</b>        |
| Zahl der Halter                                     | 6,8                | 7,3                | 7,0                |
| <b>Ziegen</b>                                       | <b>7,9</b>         | <b>7,6</b>         | <b>8,1</b>         |
| Zahl der Halter                                     | 0,8                | 0,9                | 0,9                |
| <b>Hühner</b><br>(ohne Trut-, Perl- u. Zwerghühner) |                    |                    |                    |
| Legehennen, einschl. Zuchthähne <sup>5)</sup>       | 19.501,9           | 18.588,6           | 11.253,9           |
| Junghennen, einschl. Küken <sup>5)</sup>            | 4.870,0            | 5.638,8            | 2.883,9            |
| Masthühner und -hähne                               | 61.351,9           | 64.357,6           | 36.504,7           |
| <b>Hühner insgesamt</b>                             | <b>85.723,7</b>    | <b>88.585,1</b>    | <b>50.642,4</b>    |
| Zahl der Hühnerhalter                               | 5,2                | 6,1                | 5,6                |
| Zahl der Legehennenhalter                           | 4,2                | 5,1                | 4,9                |
| Zahl der Masthühnerhalter                           | 1,0                | 1,1                | 1,0                |
| <b>Gänse insgesamt</b>                              | <b>127,1</b>       | <b>293,9</b>       | <b>85,8</b>        |
| Zahl der Gänsehalter                                | 0,6                | 0,7                | 0,6                |
| <b>Enten insgesamt</b>                              | <b>1.088,3</b>     | <b>1.206,1</b>     | <b>1.009,0</b>     |
| Zahl der Entenhalter                                | 0,6                | 0,8                | 0,8                |
| <b>Truthühner insgesamt</b>                         | <b>5.250,8</b>     | <b>6.424,1</b>     | <b>4.871,8</b>     |
| Zahl der Truthühnerhalter                           | 0,4                | 0,5                | 0,4                |

<sup>1)</sup> Ergebnisse der Viehzählungen am 3. November<sup>2)</sup> Agrarstrukturerhebungen 2016 und 2013 (Stichtag 1.3.), Landwirtschaftszählung 2010 (Stichtag 1.3.)<sup>3)</sup> einschl. gedeckter Jungschafe für Milcherzeugung <sup>4)</sup> einschl. gedeckter Jungschafe<sup>5)</sup> 2010 waren in vielen Betrieben am Stichtag der Erhebung keine Tiere vorhanden, da die Umstellung von der Käfighaltung auf andere Haltungsformen noch nicht abgeschlossen war.

Quelle: Landesamt für Statistik Niedersachsen (LSN)

(Verteilt am 14.12.2018)